

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00298

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΣΗΜΑ ΕΙΔΙΚΟΥ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΗΣ ΕΚΡΗΚΤΙΚΩΝ
ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΩΝ (ΕΕΜ/Μ)

18 Ιανουαρίου 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
3.1	Κλάση Υλικού	3
3.2	Τύποι διακριτικών	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	3
4.2	Κατασκευαστικά Στοιχεία	3
4.3	Συσκευασία	4
4.4	Επισημάνσεις	4
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
5.1	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	5
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
6.1	Μερίδα	9
6.2	Παραλαβή/Απόρριψη	9
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
7.1	Συμμόρφωση με Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	9
7.2	Φύλλο Συμμόρφωσης	10
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	10
9.	ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ	10
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	10
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I-Ειδικές Απαιτήσεις για τα Διακριτικά Σήματα Ειδικού ΕΕΜ/Μ	I-1
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-Ειδικές Απαιτήσεις Πολυεστερικής Κλωστής	II-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III-Ειδικές Απαιτήσεις για τα Τρίφυλλα Χαρτοκιβώτια	III-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV-Υποδείγματα Καρτελών Βιομηχανικού Προτύπου και Δείματος-Υποδείγματος	IV-1
15.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	IV-2

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια των διακριτικών σημάτων του ειδικού εξουδετέρωσης εκρηκτικών μηχανημάτων και μηχανισμών (ΕΕΜ/Μ).

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ISO 7211, “Textiles – Woven fabrics – Construction – Methods of analysis.”

2.2 FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062, “Textiles – Yarns from Packages – Determination of Single- End Breaking Force and Elongation at Break Using Constant Rate of Extension Tester”.

2.3 EN ISO 105-B01, “Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight”.

2.4 EN ISO 105-E01, “Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to water”.

2.5 EN ISO 105-C10, “Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda”.

2.6 EN ISO 105-E04, “Textiles - Tests for color fastness-Part E04: Color fastness to perspiration”.

2.7 EN ISO 105-X12, “Textiles - Tests for color fastness - PartX12: Color fastness to rubbing”.

2.8 EN ISO 3801 “Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area”.

2.9 ASTM D-3776 “Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics”

2.10 ASTM D-629 “Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles”.

2.11 EN ISO 1833 “Textiles quantitative chemical analysis”

2.12 EN ISO 2759, “Board-Determination of Bursting Strength”.

2.13 ISO 2859-1:“Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection”.

2.14 TAPPI T413 OM-80/EN ISO 536, “Paper and board – Determination of grammage”.

2.15 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.16 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.17 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα διακριτικά σήματα του ειδικού εξουδετέρωσης εκρηκτικών μηχανημάτων και μηχανισμών (EEM/M) που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8455 "Εμβλήματα-Διακριτικά", κατά NATO ACodP-2/3. Για τα μεν υφασμάτινα διακριτικά, ο κωδικός CPV είναι 39561132-6 "Υφασμάτινα διακριτικά σήματα", για δε τα μεταλλικά, ο κωδικός CPV είναι 18450000-8 "Αγκράφες (για ενδύματα)".

3.2 Τύποι Διακριτικών

Τα διακριτικά σήματα ειδικού EEM/M είναι τριών (3) τάξεων (Γ', Β' και Α') και διακρίνονται σε μεταλλικά (για τις στολές υπ. αριθμ. 1, 2, 3, 3α, 6, 8, 8α θερινή, 8β και 8γ θερινή "τύπου Αφρικάνα") και υφασμάτινα (για τις στολές υπ. αριθμ. 7 και 9).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα διακριτικά σήματα του ειδικού εξουδετέρωσης εκρηκτικών μηχανημάτων και μηχανισμών, απονέμονται στο προσωπικό με εκπαίδευση-ειδικότητα στο γνωστικό πεδίο "Ειδικός EEM/M".

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), θα δίδονται μόνον για τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

4.1.3 Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των διακριτικών σημάτων του ειδικού εξουδετέρωσης εκρηκτικών μηχανημάτων και μηχανισμών (EEM/M), πρέπει να ανταποκρίνονται στα

καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα παρατηρείται σε σχέση με τα παραπάνω θα θεωρείται σαν εκτροπή.

4.2.2 Πρώτες Ύλες

4.2.2.1 Μεταλλικό Διακριτικό

Ορείχαλκος (εμπορική ονομασία κράματος ΤΟΜΠΑΚ) με σύσταση: Χαλκός (Cu) 84-86%, Σίδηρος (Fe):0,05% (μέγιστο), Μόλυβδος (Pb):0,05% (μέγιστο) και Ψευδάργυρος (Zn): το υπόλοιπο. Το κράμα χρησιμοποιείται για την κατασκευή των μεταλλικών μερών, τόσο του κυρίως σώματος, όσων και αυτών που προσαρτώνται (μεταλλικά καρφάκια). Το τελικό χρώμα των διακριτικών θα είναι αυτό του πετपालιωμένου ορείχαλκου.

4.2.2.2 Υφασμάτινο Διακριτικό

Όλες οι πρώτες ύλες (ύφασμα, κλωστές, κ.λπ.) που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των υφασμάτων διακριτικών, περιγράφονται στην Προσθήκη "I" της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.3 Σχέδια-Διαστάσεις Διακριτικών Σημάτων

Ενδεικτικά σχέδια των διακριτικών σημάτων (μεταλλικών και υφασμάτων) φαίνονται στα σχέδια της Προσθήκης "I".

4.3 Συσκευασία

4.3.1 Τα διακριτικά (μεταλλικά ή υφασμάτινα) συσκευάζονται, ανάλογα με το είδος τους, ανά 10 ή 20 τεμάχια σε νάιλον διάφανο σακουλάκι (πρωτογενής συσκευασία).

4.3.2 Κατάλληλος αριθμός διακριτικών (πρωτογενείς συσκευασίες) τοποθετούνται εντός τρίφυλλου χάρτινου κιβωτίου, ανθεκτικού στη μεταφορά και αποθήκευση, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Προσθήκης "III", αναλόγων διαστάσεων, έτσι ώστε να εμπεριέχεται μια ολόκληρη μερίδα υλικού.

4.3.3. Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά το διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα (δευτερογενής συσκευασία).

4.4 Επισημάνσεις

Εξωτερικά από κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας, τυπώνονται με μαύρη μελάνη, τα παρακάτω στοιχεία:

<p style="text-align: center;">ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ</p> <p>ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ:</p> <p>ΕΙΔΟΣ:</p> <p>ΠΟΣΟΤΗΤΑ:</p> <p>ΣΥΜΒΑΣΗ:</p> <p>Α/Ο:</p> <p>ΑΡΙΘΜΟΣ/ΕΤΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:</p>
--

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.1.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.1.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του είδους, οφείλει να προσκομίσει **δύο (2)** δείγματα στην Επιτροπή Παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή. Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, ο πρόεδρος της Επιτροπής τα επισημοποιεί για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, για να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα.

5.1.1.2 Τα **δύο (2)** δείγματα του προμηθευτή στον οποίο θα κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, θα επισημοποιούνται από την Επιτροπή Αξιολόγησης και θα αποτελούν, **το μεν πρώτο το βιομηχανικό πρότυπο** (τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "IV"), το οποίο δίνεται στον προμηθευτή για την έναρξη μαζικής παραγωγής, **το δε δεύτερο το επίσημο δείγμα**, με βάση το οποίο θα γίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων ειδών.

5.1.1.3 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού (ΧΗΣ).

5.1.1.4 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης, ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) ορίζεται 4% για το μακροσκοπικό έλεγχο και 2,5% για το χημικό έλεγχο. Επιλέγεται το επίπεδο II για το μακροσκοπικό έλεγχο και το επίπεδο S-2 για το χημικό έλεγχο.

5.1.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

5.1.2.1.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, παίρνει τυχαία τις ποσότητες δειγμάτων κάθε μερίδας, όπως φαίνονται στον Πίνακα 1, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας. Οι υπόψη ποσότητες δειγμάτων αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία (δείγματα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Δείγματα Μακροσκοπικού Ελέγχου

Μέγεθος Μερίδας (Διακριτικά)	Δείγμα (Διακριτικά)	Αριθμός	
		Ac	Re
έως 280	32	3	4
281-500	50	5	6
501-1200	80	7	8

5.1.2.1.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac”, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re”, η μερίδα απορρίπτεται.

5.1.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.1.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, από τα παραπάνω δείγματα του μακροσκοπικού ελέγχου παίρνει τυχαία τις παρακάτω ποσότητες διακριτικών που αναγράφονται στον Πίνακα 2. Ακολούθως, αναγράφει τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν και αποστέλλει τα δείγματα στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και τα αντιδείγματα στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι το τέλος της προμήθειας.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

Δείγματα Χημικού Ελέγχου

Μέγεθος Μερίδας	Δείγμα (Διακριτικά)	Αντίδειγμα (Διακριτικά)	ΑΡΙΘΜΟΣ	
			Ac	Re
έως 280	5	5	0	1

281-500	5	5	0	1
501-1200	5	5	0	1

5.1.2.2.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac", η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re", η μερίδα απορρίπτεται.

5.1.2.2.3 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "IV", η οποία υπογράφεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.1.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων επιλέγοντας τα με την παραπάνω διαδικασία.

5.1.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.1.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής το χρόνο και τον τόπο παραγωγής των διακριτικών. Η Επιτροπή έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο, να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των διακριτικών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται και τα εξετάζει εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες κατασκευής της Προσθήκης "I" και στις διαστάσεις των διακριτικών (έλεγχος με παχύμετρο). Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται, με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΣ, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο Κρατικού φορέα, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της παραγράφου 4.3.1 πραγματοποιείται **μακροσκοπικά** και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο Χημείο Στρατού.

5.1.3.3 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, αφ' ενός μεν για έλεγχο της ποιότητας εργασίας της κατασκευής, τη συμφωνία του με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα (εφόσον υπάρχει), αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τους Πίνακες 3 και 4. Κατά τον έλεγχο του δείγματος, ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας πρέπει να είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" (παράγραφος 5.1.2.1), οπότε και η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης "Re", η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1). Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο του δείγματος σε ένα διακριτικό βρεθούν:

α. Στίγματα

β. Απόκλιση από τις καθοριζόμενες διαστάσεις

γ. Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός διακριτικού βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο διακριτικά στα οποία καταγράφηκαν τρία (3) ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

ΠΙΝΑΚΑΣ 3

Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων Μεταλλικών Διακριτικών

A/A	Έλεγχος	Ελάττωμα Διακριτικών
(α)	(β)	(γ)
1.	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	α. Στίγματα - κηλίδες β. Σκιές. γ. Κακή στίλβωση (μεταλλικού μέρους).
2.	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	α. Μη ολοκληρωμένες απαιτούμενες εργασίες. β. Ακανόνιστη κοπή τεμαχίου.
3.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	α. Οπές, τομές ή σχισμές. β. Επισκευές ή αποκοπές. γ. Οξειδωμένα μεταλλικά μέρη.
4.	ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ	Τμήματα με λάθος απόχρωση
5.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις, πέραν των επιτρεπομένων ανοχών.

6.	ΔΙΑΦΟΡΑ	Λανθασμένος αριθμός μερίδας.
----	---------	------------------------------

ΠΙΝΑΚΑΣ 4

Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων Υφασμάτων Διακριτικών

Α/Α	Έλεγχος	Ελάττωμα Διακριτικών
1.	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	α. Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. β. Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή).
2.	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	α. Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). β. Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου.
3.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	α. Ελαττώματα ύφανσης υφασμάτων τμημάτων. β. Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές υφάσματος. γ. Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα που δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες.
4.	ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ	α. Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. β. Μη προβλεπόμενος τρόπος ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών). γ. Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες.
5.	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	α. Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με το επίσημο δείγμα β. Τμήματα υφάσματος με κακή απόχρωση (π.χ. ανομοιομορφία βαφής).

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των **δέκα (10) κουτιών (1000 τεμάχια)**, για τα υφασμάτινα και σε μερίδες των **διακοσίων ογδόντα (280) τεμαχίων** για τα μεταλλικά, συσκευασμένη όπως περιγράφεται στην παράγραφο **4.3**. Εφόσον ο αριθμός των διακριτικών που παραδίδονται δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του χίλια (1000) και του διακόσια ογδόντα (280) αντίστοιχα, τα επιπλέον διακριτικά συμπεριλαμβάνονται στην τελευταία μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα εξακόσια (600) για τα υφασμάτινα και εκατόν πενήντα (150) για τα μεταλλικά, αλλιώς αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη, με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή- Απόρριψη

6.2.1 Εάν τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού και χημικού ελέγχου ανταποκρίνονται στο σύνολο τους προς τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, τα διακριτικά παραλαμβάνονται αφού πρώτα εξακριβωθεί η ποσότητά τους.

6.2.2 Σε περίπτωση που οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο **"ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"**, υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα **"ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"** (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγονται αρχικά **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** και στη συνέχεια **"ΕΝΤΥΠΑ"**. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατ'επίκληση η ΠΕΔ.

9. ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

m: μέτρα

cm: εκατοστά

mm: χιλιοστά

m²: τετραγωνικά μέτρα

g: γραμμάρια

kg: χιλιόγραμμα

DENIER: Γραμμάρια κλωστής ανά 9 χιλιόμετρα μήκους

Φ/Π: Φαιοπράσινος

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- I** Ειδικές Απαιτήσεις για τα Διακριτικά Σήματα Ειδικού Εξουδετέρωσης Εκρηκτικών Μηχανημάτων και Μηχανισμών (ΕΕΜ/Μ)
- II** Απαιτήσεις Πολυεστερικής Κλωστής
- III** Ειδικές Απαιτήσεις για Τρίφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών
- IV** Υποδείγματα Καρτελών Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ ΣΗΜΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΥ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΗΣ ΕΚΡΗΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΩΝ (ΕΕΜ/Μ)

1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1.1 Μεταλλικό διακριτικό

1.1.1 Πρώτες Ύλες

1.1.1.1 Όλα τα μεταλλικά μέρη, τόσο του κυρίου σώματος όσο και αυτών που προσαρτώνται (μεταλλικά καρφάλια), κατασκευάζονται από ορείχαλκο (κράμα ΤΟΜΠΑΚ) με σύνθεση 84-86% σε Cu (παράγραφος 4.2.2.1) και με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Πίνακα 1 Το τελικό χρώμα των διακριτικών θα είναι αυτό του πετपालιωμένου ορείχαλκου.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Τεχνικά Χαρακτηριστικά και Μέθοδοι Ελέγχου

<u>Α/Α</u>	<u>ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΙ</u>	<u>ΤΙΜΗ</u>	<u>ΜΕΘΟΔΟΣ</u>
	Έλεγχος περιεκτικότητας σε Cu ορειχάλκινων τμημάτων	84-86% Cu	Γενικές Χημικές Αναλύσεις (Φασματοφωτόμετρο Ατομικής Απορρόφησης)

1.1.1.2. Στην οπίσθια επιφάνεια του μεταλλικού σήματος τοποθετούνται δύο (2) ακίδες. Οι ακίδες είναι κολλημένες με ασημοκόλληση (ή με αντίστοιχη τεχνική ώστε να μην αποκολλώνται από το κυρίως σώμα) στην πίσω όψη του σήματος. Το διακριτικό αναρτάται με μηχανισμό ασφαλείας. Η θέση των ακίδων είναι πίσω από τις δάφνες, επί της νοητής οριζόντιας ευθείας, που διατρέχει το σήμα στη μέση του καθ' ύψος.

1.1.2 Περιγραφή Σημάτων

1.1.2.1 Γ΄ Τάξη

Μεταλλικό διακριτικό, διαστάσεων 55mm.x 30mm (± 3 mm). Παριστά αντιαρματική νάρκη, επάνω στο κέντρο της οποίας, εδράζεται βόμβα, με το κάτω μέρος της. Η παράσταση περιβάλλεται από δάφνες. Πίσω από τη βόμβα, αλλά εμπρός από τις δάφνες, διασχίζουν χιαστί κεραυνοί. Τα δύο άνω άκρα των κεραυνών είναι μακρύτερα των αντίστοιχων κάτω και προεξέχουν ελαφρώς του νοητού πλαισίου των δαφνών. Οι μύτες των άνω άκρων των κεραυνών, ορίζουν και το μέγιστο πλάτος του διακριτικού, δηλαδή 55mm. Οι δάφνες, η νάρκη, η βόμβα και οι κεραυνοί είναι ανάγλυφα.

1.1.2.2 Β΄ Τάξη

Μεταλλικό διακριτικό, διαστάσεων 55mm.x 35mm (± 3 mm). Σχέδιο όμοιο με το σήμα Γ΄ Τάξης και επιπλέον φέρει στην κορυφή της βόμβας, κεντρικά κατά τον κάθετο

άξονα αυτής, μεταλλικό, πεντάκτινο αστέρα εγγεγραμμένο σε νοητό κύκλο διαμέτρου 7mm ($\pm 0,5$ mm).

1.1.2.3 A' Τάξη

Μεταλλικό διακριτικό, διαστάσεων 55mm.x 40mm (± 3 mm). Σχέδιο όμοιο με το σήμα Β' Τάξης και επιπλέον προσαρτάται μεταλλικό ανάγλυφο ζεύγος δαφνών, το οποίο περιβάλλει τον αστέρα. Οι δάφνες περιβάλλουν τον αστέρα κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να αποτελούν το σημείο επαφής με τη βόμβα. Ο αστέρας μετακινείται ελαφρώς προς τα πάνω, σε σχέση με τη Β' Τάξη, ώστε να μην αγγίζει τη βόμβα.

Ενδεικτικά σχέδια των μεταλλικών διακριτικών και των τριών τάξεων, εμφανίζονται στα σχέδια των Εικόνων 1 έως 3.

1.2 Υφασμάτινο διακριτικό

1.2.1 Πρώτες Ύλες

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των υφασμάτων διακριτικών πρέπει να είναι οι παρακάτω:

1.2.1.1 Ύφασμα βάσης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Πίνακα 2 :

ΠΙΝΑΚΑΣ 2
Χαρακτηριστικά Υφάσματος Βάσης

Βάρος σε g/m ² :	185 g/m ² (Ανοχές από -5% έως +10%) (EN ISO 3801 ή ASTM D-3776)
Σύνθεση:	100% Πολυεστέρας (ASTM D-629 ή EN ISO 1833)
Μέθοδος Κατασκευής:	Κεντητό συνθετικό πύλημα
Χρωματισμός:	Όπως του επίσημου δείγματος

1.2.1.2 Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, **φαιοπράσινου χρώματος** (όμοιου με αυτό των επίσημων δειγμάτων της Υπηρεσίας), ανεξίτηλη μέχρι τους 60 °C (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης και το ανάγλυφο των πτυχών του σήματος) σύμφωνα με τα σχέδια των Εικόνων 4 έως 6 και τις απαιτήσεις της παρούσας Προσθήκης.

1.2.1.3 Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER χρώματος μαύρου (όμοιου με αυτό των επίσημων δειγμάτων της Υπηρεσίας) για τα περιγράμματα και τα περιεχόμενα αντικείμενα των σημάτων κάθε τάξης, σύμφωνα με τα σχέδια των Εικόνων 4 έως 6 και τις απαιτήσεις της παρούσας Προσθήκης.

1.2.1.4 Ταινία VELCRO κατάλληλων διαστάσεων, χρώματος φαιοπράσινου (αρσενική - θηλυκή).

1.2.2 Περιγραφή Σημάτων-Κατασκευή

1.2.2.1 Γ' Τάξη

Υφασμάτινο διακριτικό κεντητό επάνω σε παραλληλόγραμμο σχήματος φαιοπράσινο ύφασμα βάσης της παραγράφου 1.2.1.1, διαστάσεων 70mm.x 40mm (± 5 mm). Η παράσταση γίνεται από τη μαύρη κλωστή της παραγράφου 1.2.1.3, είναι δε όμοια με αυτή του μεταλλικού διακριτικού. Το ανάγλυφο, υλοποιείται με χρήση

κλωστής φαιοπράσινου χρώματος της παραγράφου 1.2.1.2, για τις πτυχές του σήματος.

1.2.2.2 Β΄ Τάξη

Υφασμάτινο διακριτικό διαστάσεων 70mm.x 50mm (± 5 mm). Στο κεντητό με μαύρη κλωστή διακριτικό, η θέση του αστέρα καθώς και οι διαστάσεις του είναι ίδιες με αυτές του αντίστοιχου μεταλλικού. Ο αστέρας είναι κεντητός με μαύρη κλωστή.

1.2.2.3 Α΄ Τάξη

Υφασμάτινο διακριτικό διαστάσεων 70mm.x 60mm (± 5 mm). Στο κεντητό με μαύρη κλωστή διακριτικό, η θέση του ζεύγους δαφνών, καθώς και οι διαστάσεις τους, είναι ίδιες με αυτές του αντίστοιχου μεταλλικού. Οι δάφνες είναι κεντητές με μαύρη κλωστή και με φαιοπράσινη οι πτυχώσεις τους.

1.2.3 Φόντο

Κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου 1.2.1.2, χρώματος φαιοπράσινου, με κέντημα όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος (εφόσον υπάρχει) και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή πλάτους $2 \pm 0,2$ mm με κλωστή της παραγράφου 1.2.1.3.

1.2.3.1 Στο πίσω μέρος του σήματος συγκολλείται κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

1.2.3.2 Το τεμάχιο υφάσματος της παραγράφου 1.2.1.1 ράβεται με φαιοπράσινη κλωστή της παραγράφου 1.2.1.2 στην αρσενική ταινία VELCRO της παραγράφου 1.2.1.4..

2. ΣΧΕΔΙΑ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ (ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΑ)

2.1 Μεταλλικό Διακριτικό

1. Γ' ΤΑΞΗ



2. Β' ΤΑΞΗ



3. Α' ΤΑΞΗ



Εικόνες 1 έως 3

Σημείωση: Επιπλέον των διαστάσεων που αναφέρονται στις αντίστοιχες παραγράφους, καθορίζεται ότι το μέγιστο πάχος του μεταλλικού διακριτικού πρέπει να είναι $4,0 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$.

2.2 Υφασμάτινο Διακριτικό

1. Γ' ΤΑΞΗ



2. Β' ΤΑΞΗ



3. Α' ΤΑΞΗ



Εικόνες 4 έως 6

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΗΣ ΚΛΩΣΤΗΣ

A/A	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
1.	Αριθμός κλώνων	3	Οπτικά
2.	Τίτλος Κλωστής	120 Den	ISO 7211
3.	Στρίψεις ανά ίντσα	15,8	Οπτικά
4.	Είδος στροφής κλωστής	Αριστερόστροφη (Z)	Οπτικά
5.	Ελάχιστη Δυναμομετρική Αντοχή Κλωστής (gf)	2.310	FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062
6.	Μέγιστη Επιμήκυνση Κλωστής	20 %	FTMS Method 191A ή BS 1932 ή EN ISO 2062
7.	Αντοχή χρωματισμού Ελάχιστη		
	• Στο ηλιακό φως	5-6	EN ISO 105-B01
	• Στο νερό	4-5	EN ISO 105-E01
	• Στην πλύση (2 ^η βαθμίδα)	4-5	EN ISO 105-C10
	• Στον ιδρώτα	4-5	EN ISO 105-E04
	• Στην ξηρή τριβή	4	EN ISO 105-X12
	• Στην υγρή τριβή	4	EN ISO 105-X12

Παρατηρήσεις

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο Στρατού θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξεταστούν λόγω χρήσης της κλωστής στο έτοιμο είδος .

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΥΛΛΑ **ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ**

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από τρίφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και θα πρέπει να έχουν διαστάσεις κατάλληλες για τη συσκευασία 280 μεταλλικών ή 1000 υφασμάτων σημάτων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 550 g/m²±10% (EN ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80)

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 150 lb/in² (10.55 Kg/cm²) (EN ISO 2759)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
<u>No Z/2</u>	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	: ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ (ή ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ) ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΣΗΜΑ ΕΙΔΙΚΟΥ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΗΣ ΕΚΡΗΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΩΝ (ΕΕΜ/Μ)
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	: ΠΕΔ -Α-00298/1 ^η Έκδοση/18 Ιαν 17
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ	: ΔΥΟ (2)
5. <u>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</u> :	
	α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
	β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΑ ΜΕΛΗ
	α.
	β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
- ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
- ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
- ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
- ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
- ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/5 <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ (ή ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΟ) ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΣΗΜΑ ΕΙΔΙΚΟΥ ΕΞΟΥΔΕΤΕΡΩΣΗΣ ΕΚΡΗΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΣΜΩΝ (ΕΕΜ/Μ)		
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ -Α-00298/1 ^η Έκδοση/18 Ιαν 17		
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΤΡΙΑ (3)		
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ		
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)		
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

- M : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.